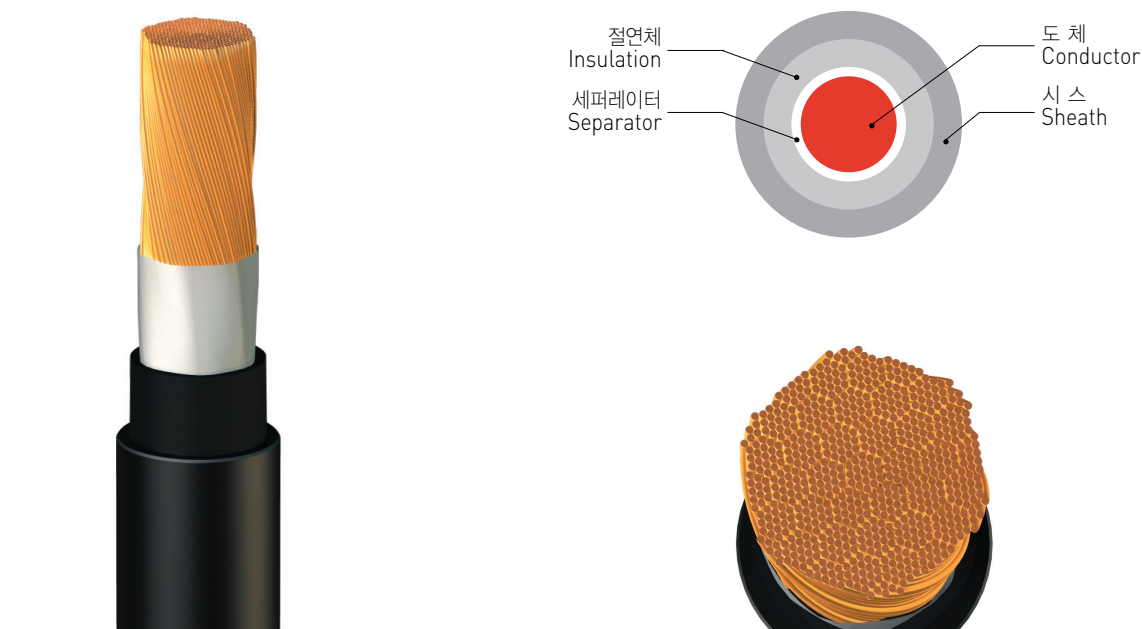


Welding Cables | 용접용 케이블

용접용 케이블은 아크 용접기의 2차쪽에 사용된다.

Welding cable is used at the secondary outlet of an arc welder.



60245 KSC IEC 81 천연고무 또는 이와 동등한 합성고무 시스의 아크 용접 전극 케이블
60245 KSC IEC 82 클로로프렌 또는 이와 동등한 합성고무 시스의 아크 용접 전극 케이블

Natural rubber or equivalent synthetic rubber sheath, arc welding electrode cable
 Chloroprene or equivalent synthetic rubber sheath, arc welding electrode cable

Standard : KS C 3321 (MOD., KSC IEC 6045-6)

도체 Conductor		피복 합계 두께 Total Thickness of Covering Specified Value	복합 피복 시스두께 Thickness of Sheath of Composite Covering Specified Value	평균완성외경 Mean Overall Diameter		최대 도체 저항 (20℃) Maximum Conductor Resistance at 20℃		케이블 중량 Weight
공칭단면적 Nominal Cross-Sectional Area	최대소선지름 Maximum Diameter of Wires in Conductor			하한 Lower Limit	상한 Upper Limit	주석 도금 연동선 Tinned Wires	연동선 Untinned Wires	
mm ²	mm	mm	mm	mm	mm	Ω /km	Ω /km	kg/km
16	0.21	2.0	1.3	9.2	11.5	1.19	1.16	230
25	0.21	2.0	1.3	10.5	13.0	0.78	0.758	322
35	0.21	2.0	1.3	11.5	14.5	0.552	0.536	404
50	0.21	2.2	1.5	13.5	17.0	0.39	0.379	574
70	0.21	2.4	1.6	15.5	19.5	0.276	0.268	799
95	0.21	2.6	1.7	18.0	22.0	0.204	0.198	1,067
120	0.26	3.2	2.1	20.6	25.2	0.152	0.161	1,360
150	0.26	3.3	2.1	22.5	27.5	0.126	0.133	1,678
185	0.26	3.5	2.3	24.8	30.3	0.0978	0.1033	2,051
240	0.26	3.9	2.5	28.0	34.2	0.0763	0.0806	2,662
300	0.26	4.0	2.6	30.7	37.5	0.0614	0.0648	3,292
400	0.26	4.5	2.9	35.5	43.3	0.0452	0.0478	3,449